

Instructions pour le montage des manchons à visser à l'aide d'une visseuse à choc

Depuis les années 2000, les visseuses à choc sont utilisées dans les réseaux de distribution pour le montage de manchons à visser pour les câbles basse et moyenne tension avec des conducteurs selon la norme EN 60228. Les fabricants renommés de visseuses à choc soumettent ces outils à un processus de renouvellement permanent, de sorte que de nouveaux modèles sont disponibles à des intervalles relativement rapprochés. Pour cette raison, des critères généraux sont énoncés, permettant à l'utilisateur de sélectionner les visseuses à choc qui conviennent le mieux selon ses propres préférences. Ces critères sont valables pour des sections de conducteur selon la norme EN 60228 jusqu'à 630 mm² et un couple de vissage maximal de 65 Nm.

Caractéristiques techniques de l'appareil :

- Le couple nominal de l'appareil doit se situer dans une plage de 150 Nm à 260 Nm max. pour des fréquences de choc de 2000 min⁻¹ à 3500 min⁻¹.
- Le porte-outil doit avoir un carré d'entraînement mâle de ½" avec une fonction de blocage fiable.

Caractéristiques techniques de la batterie :

- La capacité de la batterie (de préférence technologie lithium-ion) doit être d'au moins 3,0 Ah pour une tension de batterie d'au moins 14,4 V, afin de garantir une autonomie de fonctionnement suffisamment longue.
- L'utilisation et le remplacement de la batterie doivent être effectués conformément au mode d'emploi correspondant.

Embout d'outil :


- L'embout d'outil pour la transmission de la force sur la vis doit être adapté à l'utilisation avec des outils de vissage à choc.
 - Structure monobloc (fabriquée d'une seule pièce)
 - Carré d'entraînement femelle G12.5 ½" selon DIN 3121 – ISO 1174
 - Raccord de sécurité sous la forme d'un alésage et d'une rainure de retenue de bille ou d'un anneau de sécurité

Remarques supplémentaires en cas d'utilisation de visseuses à choc :

- La visseuse à choc utilisée ne doit pas présenter de défauts et doit être utilisée de manière appropriée.
- L'opération de vissage doit se faire perpendiculairement à la vis, il faut expressément éviter tout effet de levier sur la vis.
- Il est recommandé de serrer chaque vis au début du montage avec une vitesse de rotation ou une fréquence de choc aussi faible que possible et ensuite seulement à pleine puissance.
- L'utilisation d'adaptateurs ou de rallonges lors du montage avec la visseuse à choc n'est pas autorisée.
- Il est conseillé d'avoir une batterie supplémentaire chargée à portée de main lors du montage.
- L'élément de liaison doit être homologué pour le domaine d'application concerné, le montage doit être effectué conformément aux instructions de montage correspondantes.

Adresse :

BBC Cellpack GmbH
Carl-Zeiss-Straße 20
D-79761 Waldshut-Tiengen

 +49 7741 6007 0

Internet : electricalproducts.cellpack.com
